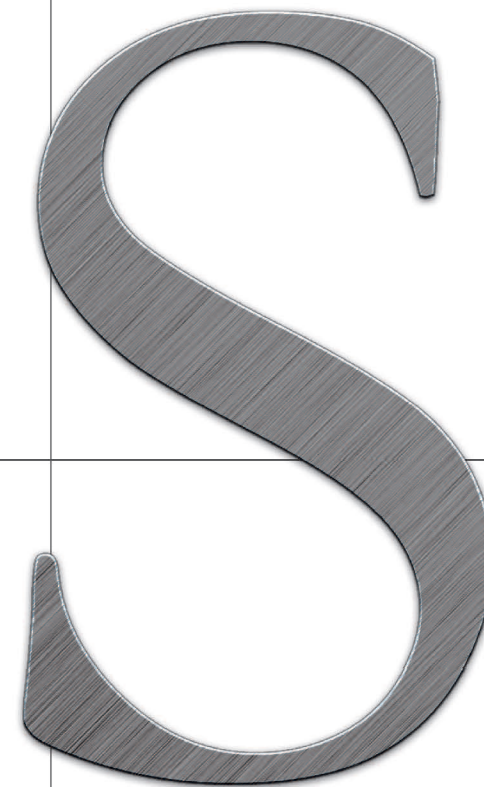




ステンレス複合改質への提案

サカモト工業株式会社

〒581-0813 大阪府八尾市泉町1丁目38-2

TEL.072-924-3555

072-924-4441 (着色直通)

FAX.072-924-3556

Mail : info@sakamoto-kk.co.jp

www.sakamoto-kk.co.jp



創造 = 技術 + 情熱

Create

Technical Skill

Passion

いろいろな手法を創造してきましたが
全ての始まりは優れた技術への情熱でした。

サカモト工業は創立以来、ステンレス鋼の防錆や美観の
向上、ねじの表面改質など、ステンレス表面処理の分野に
おいて、あらゆるテーマに挑戦してきました。

その中で常に持ち続けてきた技術・品質の向上にこだわり
抜く情熱。その情熱が私たちにやりがいを与え、お客様に
感動を与えてきました。

今後もよりニーズは多様化していきますが、それらのニーズ
を全て技術として昇華できる、そんな情熱を抱いた純粋な
技術志向企業としてあり続けます。

技術
+
情熱

創 造



最良の手法を示し、上質な 技術を提供する それがサカモト工業が考える “技術者” です。

長年培ってきたアイデアと ノウハウで要望にあった処理方法を提案

皆様より考案・ご要望いただいた、あらゆる用途に対して、より良く仕上げていくためにどのようにすれば良いのかをフォローさせていただきます。
エンドユーザーに喜ばれる、良い製品づくりのためにも、是非私たちにご相談ください。



主な処理技術

SP処理

主にマルテンサイト系ステンレス鋼、(SUS410材)の焼入れ後のパシベート処理をより一層グレードアップし、「耐食性向上」を図ることを目的として開発した表面処理です。塩水噴霧試験では、従来のパシベートでは耐食性に限界がありましたが、スーパーパシベートでは約20倍の耐食性能という、画期的な表面処理を実現しました。

薬品カラー

ステンレス鋼の発色には高温酸化法と温式酸化法があります。薬品カラーは後者の温式酸化法であり、化学薬品で着色する化学発色方式です。SSブラックをはじめとし、SSブロンズの優雅なブロンズ色は生活環境によく調和し、建築関連やさまざまな分野で好評のうちに、多数ご愛用頂いております。

トリオコート

トリオコートは、ナイロン系充填式タイプの緩み止め加工です。雄ネジと雌ネジの隙間をなくし振動に対して緩みにくく接着タイプで無いため繰り返し使用ができます。またナイロンで覆っているため隙間がなくシール効果もあり電位差腐食防止の効果もあります。

ISO9001を取得して、
さらに品質の向上にこだわっていきます。

私たちはステンレスの表面処理の分野において、常に技術・品質の向上にこだわってきました。2002年にISO9001を取得してより一層、社会的責任を感じるようになりました。今後は皆様だけでなく、地球にも優しい手法の開発と技術の向上に努めていきます。



登録証番号: JQA-QM8096
適用規格: ISO9001:2008/JIS9001:2008
登録活動範囲: ステンレス系鋼の表面処理 (不動態化処理、酸化着色、コート処理及びカラー塗装) の設計・開発及び加工

ステンレス専用 表面改質処理

パシベート

[不動態化処理]

独自の前処理で不純物を除去し、ねじ製造時に壊れた不動態化皮膜を再度生成させ、美感性にも優れた画期的な表面改質技術です。

フェライト系ステンレス専用 表面処理

ハイパーブライト

[フェライト系高耐食処理]

従来のフェライト系の耐食性をよりオーステナイト系に近づけることを目的に開発した技術です。(クロム本来の働きを促進させることにより、耐食性UPに成功)

PRTR法指定化学物質 非該当品

Sコート

[焼付き防止]

処理することにより熱伝導率等が縮小され潤滑が伴い焼付原因を解消できる優れたコーティング皮膜です。

ステンレス専用 カラー熱処理

テンパーカラー

[カラー熱処理]

ステンレスに熱を加えることにより、表面に多彩な色の変化が生じます。この色変化を応用し、基本ベースとし、5種類のカラーバリエーションからなる加工技術です。

熱硬化性アクリル樹脂塗料 を使用

焼付塗装

[あらゆる色指定OK!]

ネジ・ボルト・ナット類 その他 部品の塗装も可能!少量多品種に対応しています。フッ素・ウレタン・抗菌塗料等の焼付塗装も可能です。

完成品を提供するまで、 スムーズに行うために 努めていることがあります。

ビジネスワークフロー

営業部

設計
開発部生産部
(Sライン)生産部
(Dライン)生産部
(着色)トリオ
コート部

カモト工業

品質
保証部営業部
(配送)

お客様

業務部
(サポート)

ステンレス表面処理の
アドバイザーとして対応します。

営業部



常に課題をもち、
一層の技術向上を目指す。

設計
開発部

量産・少量多品種の2つのラインが
あらゆるニーズに対応します。

生産部
(Sライン)
生産部
(Dライン)

生活環境に溶け込む色彩で
製品づくりのお手伝いをしていきます。

生産部
(着色)

人と地球にやさしく

環境保護が叫ばれている現在で、私たちも
自然に優しい技術開発に取り組んでいます。
しかし、薬品を使う処理があるのもまた事実。
その薬品を含んだ排水は専用設備で処理し
ます。私たちは環境への配慮を忘れません。



ゆるまず、漏らさず、傷つけず。
次世代を担う、エコ・ナイロンコーティング。

トリオ
コート部

品質第一でクレーム0(ゼロ)を目標に、
確かな信頼を目指します。

品質
保証部

定期便・単発便と
迅速、丁寧な対応でお届けいたします。

営業部
(配送)

確実なサポート体制で、
様々なご要望にお応えいたします。

業務部
(サポート)

創り出した手法は 皆様から頂いた信頼の証だと考えています。

SP処理(スーパーパシベーション)

SP処理(スーパーパシベーション)は独自の表面処理技術によって耐食性を生成させ、さらに安定強化を図る画期的なステンレス表面改質処理技術です。特に従来、錆びやすかったマルテンサイト系ステンレス鋼(SUS410)系については耐食性が従来の約20倍という驚異的性能。

- ①高い耐食性。
- ②マルテンサイト系ステンレス鋼に最適!
(従来の約20倍ともいえる耐食性)
マルテンサイトステンレス鋼(SUS410系) タッピンネジ・ドリルネジにはより高評価!
- ③ステンレス鋼そのままの外観仕上げ。
ステンレス鋼の重みのある光沢をそのままに!
- ④大量生産方式で低コストを実現。



人と地球に優しい
エコ・コーティング



パシペート処理(不動態化処理) ※ブライト加工

機械加工、タンプリング及びネジ製造工程で鉄の粒子やその他の異物がステンレス鋼部に食い込み錆や汚点の元になります。独自の前処理で不純物を除去し、硝酸等で修復した表面に薄い透明の膜を作ります。それらの処理をパシペート(不動態化)処理といいます。

- ①錆の原因である不純物を除去。
- ②薄い透明の膜をつくり、きれいに修復。
- ③本来の耐久・耐食性を回復。



ハイパーブライト(フェライト系高耐食処理)

フェライト系ステンレスは従来の不動態化処理を行っても耐食性では限界がありました。そこで弊社では耐食性向上の為に表面改質の研究を重ね高耐食性表面処理「ハイパーブライト」が完成いたしました。

- ①フェライト系ステンレスに対応できる処理技術。
- ②酸化物といった不純物をより一層除去。
- ③クロム本来の働きをより強化させる事により耐食性UP。



Sコート(焼付防止処理)

〈PRTR法指定化学物質非該当品〉

ステンレスネジの焼付き原因を解消!

- ①摩擦係数が軽減。
(ねじのかみ合い面での摺動抵抗が大きいので発生量が大きい)
- ②熱伝導率が縮小。
(ねじのかみ合い面で発生した熱が発散されにくく局部的に高温になりやすい)
- ③熱膨張係数が軽減。
(ネジ山の膨張によりねじのかみ合い面の接触圧が高くなり摺動抵抗が増加するほどステンレスの特性により焼付きが起こりやすい)



薬品カラー(酸化着色)

マイクロねじからプレス加工品まで様々なステンレス製品をブラック・ブロンズ色に着色することができます。

■SSブラック

通常黒染めが困難であると言われるステンレススチールや高合金鉄の黒染めに用いるアルカリ性黒染めです。表面光沢は素地の光沢によって異なりますが、研磨した光沢面では美しい光沢のある黒染め仕上げが可能です。黒染め皮膜は1.5~2.5μm以内です。

- 美しい黒色で密着性及び均一性が良い。
- 電解法と比べて色調変化がなく、一定です。
- 光学部品類の黒染めに最適です。
- 低コストでご提供できます。

■SSブロンズ

SSブロンズは優れた耐食性、色彩を同時に付与し、その優雅なブロンズ色は、建築物、エクステリア関係をはじめ 各分野で好評を頂いております。

- 美しい色彩が得られる。
- 耐食性・耐薬品性に優れ、自然環境にも耐える。
- 磨耗・衝撃に強い。
- 形状が複雑な小物金物でも色のつきまわりが良い。

■SPブラック/SPブロンズ

SPブラック/SPブロンズは、特にクローム系(SUS-410/430)の耐食性能を重視し、高耐食性をもたらす様に開発した酸化着色処理です。



テンパーカラー(カラー熱処理)

テンパーカラーとはステンレスに熱を加えることにより、ステンレス表面に多彩な色の変化が生じます。この色の変化を応用し、温度差によりSC-1, SC-2などのカラーを着色する加工です。

- ①ゴールド色から茶黒色まで多彩な色が低価格。
- ②色むら等のばらつきを軽減。

※中間色調に付きましては、別途、ご相談下さい。材質によってことなる場合があります。

■主なカラーバリエーション



トリオコート®(緩み止めねじ)

エコ・コーティング

耐環境負荷

耐ゆるみ

耐シール

耐電位差
腐食防止

トリオコートは環境を考慮して、材料に溶剤は一切使用せず、
ナイロン系充填式の為、再使用にも有効なエコ・コーティングを実現。

- ①反応型でないため繰り返し使用が可能。
- ②全域塗布のためシール性が期待。
- ③摩擦によるゆるみを防止するため、
タッピング小ねじ等にも威力を発揮。
- ④タッピンねじでも、シール効果は抜群です。



■コート箇所とその機能

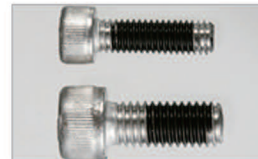
■機械ねじ&タッピングねじの場合

頭部&リセスのみコート	装飾性
頭部&ねじ部全周コート	耐ゆるみ&シール性
座面&ねじ部全周コート	相手部材保護
座面のみコート	

人と地球に優しい
エコ・コーティング



■トリオコート(緩み止めねじ) サンプル



■黒 タイプS
(ねじ部のみ)



■黒 タイプZ
座面+ネジ部
(緩み止め+相手部材保護)



■ナット
(内面コーティング)



■黒 タイプG
ネジ以外への塗布



■黒 タイプK
頭部+座面+ネジ部
(緩み止め+相手部材保護+頭部塗装)

焼付塗装(サンプル色指定塗装)

小ネジ・ボルトなどの頭部に主にアクリル樹脂系の多彩な色の塗料を吹き付け、その後
焼き付けることにより、密着性をよくした塗装で、頭部以外にもワッシャー・ナット・金具にも
焼付塗装は可能です。



※ 他、フッ素・ウレタン・抗菌塗料等のご要望にも対応可能です!

ACCESS



八尾方面より

- 中央環状線の金物団地交差点を右折、八尾道明寺線へ
- 楠根町交差点(左手にトヨタ販売店)を左折、八尾枚方線へ。
- 一つ目の信号(角に中央観光)を越えてから50m程行った右側。

東大阪方面より

- 中央環状線の巨摩橋東交差点を左折
- 若江南交差点(左手に河内ゴルフ)を左折、八尾枚方線へ
- 泉町2交差点(角にガソリンスタンド)と越えてから50mほど行った左側

近鉄大阪線

- 八尾駅下車 近鉄JR住道行バス 西郡南口 下車徒歩約5分

近鉄奈良線

- 若江岩田駅下車 JR住道行・八尾近鉄駅前バス 西郡南口 下車徒歩約5分